

DIN 6537



ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 6537:1993-04**Vollhartmetall-Spiralbohrer mit abgesetztem Zylinderschaft –
Maße**Solid-hardmetall twist drills with stepped parallel shank –
DimensionsForets hélicoïdaux en carbure monobloc à queue cylindrique étagée –
Dimensions

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße und Bezeichnung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Form A mit glatter Zylinderschaft	5
4.3 Form B mit geneigter Spannfläche	5
4.4 Form C mit MQL-Schaft	5
4.5 Bezeichnung	6
4.6 Maße	6
5 Werkstoff, Ausführung und Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Bilder

Bild 1 — Zweischneidiger Vollhartmetall-Spiralbohrer, glatter Schaft	5
Bild 2 — Zweischneidiger Vollhartmetall-Spiralbohrer, geneigte Spannfläche	5
Bild 3 — Zweischneidiger Vollhartmetall-Spiralbohrer, MQL-Schaft	5

Tabellen

Tabelle 1 — Maße	6
----------------------------	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-01 AA „Bohrwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 6537:1993-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Bilder angepasst;
- c) MQL-Schaft in Form C aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 6537: 1993-04